

SPECIFICA TECNICA

MOTOPALA GOMMATA q.li >120

DIGR/STE/ATO

Marzo 2021

MOTOPALA GOMMATA NUOVA q.li >120

1) CARATTERISTICHE GENERALI

- Potenza minima > 150 cv
- Peso operativo > 12.000 kg
- Capacità benna standard > 2,00 m³
- Altezza scarico al perno > 3750 mm
- Trasmissione idrostatica o powershift
- Freni idraulici multi disco a bagno d'olio
- Omologazione per la circolazione stradale diurna e notturna
- Attacco rapido idraulico
- Forche universali di sollevamento
- Kit idraulico oleodinamico a norma con valvole di blocco
- Fari da lavoro
- Protezione fanali posteriori con griglia
- Lampeggiante girevole
- Cabina con struttura ROPS e FOPS a norme ISO 3471 e ISO 3449
- Impianto di riscaldamento
- Sedile molleggiato
- Benna con denti e sottolama

2) VERNICIATURA E DECORAZIONE:

Scritte o marchi indicanti il nome del fornitore o dell'allestitore dovranno avere una dimensione massima di 100X200 mm.

È vietata l'applicazione di qualsiasi logo o scritta identificativa dell'allestitore su tutta la superficie esterna del veicolo.

Per il particolare utilizzo di movimentazione di NaCl granulare dovrà essere applicato un apposito trattamento anticorrosivo.

3) DOTAZIONI

Le motopale gommate fornite devono essere dotate degli accessori di seguito elencati, per i quali è richiesta la fornitura, il montaggio e, se previsto il collaudo:

- Interruttore stagno per batterie con comando a leva 250 A costanti 2500 A per 5" - marca Member`s o similare.
- Interruttore luminoso in cabina per l'accensione del lampeggiante
- N.1 faro retromarcia
- avvisatore acustico di retromarcia

4) CERTIFICAZIONE

Dovrà essere certificata la rispondenza dell'attrezzatura alla normativa europea macchine (2006/42/CE), fornendo la relativa documentazione a corredo (Dichiarazione + Manuale più una copia per questo ufficio), ed apponendo il relativo marchio CE.

Il costruttore dovrà inoltre fornire apposita dichiarazione circa la conformità dell'attrezzatura D.Lgs. 81/08.